

## DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

Podstawa prawna Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t.j. Dz.U. z 2024 r. poz. 399.): Składający: Formularz przeznaczony dla osób fizycznych, osób prawnych oraz jednostek organizacyjnych będących właścicielami nieruchomości, a także współwłaścicieli, użytkowników wieczystych oraz jednostek organizacyjnych i osób posiadających nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, a także innych podmiotów władających nieruchomością na terenie Gminy Jastków.

Termin składania: Deklarację należy złożyć w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca albo też w razie wystąpienia zmian wpływających na wysokość opłaty – w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu w którym nastąpiła zmiana. W przypadku zmiany stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi – deklarację składa jedynie właściciel nieruchomości wobec którego uprzednio została wydana decyzja określająca wysokość opłaty.

Miejsca składania: Urząd Gminy Jastków, Panieńszczyzna, ul. Chmielowa 3, 21-002 Jastków

Objaśnienia: Pola jasne wypełnia właściciel nieruchomości komputerowo lub ręcznie, drukowanymi literami, czarnym lub niebieskim kolorem

### A. ORGAN WŁAŚCIWY DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI: Wójt Gminy Jastków

### B. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI

1. Zaznacz właściwy kwadrat:

1. DEKLARACJA – POWSTANIE OBOWIĄZKU OD (data).....
2. ZMIANA DANYCH WPŁYWAJĄCYCH NA WYSOKOŚĆ OPŁATY OD (data).....
3. KOREKTA DEKLARACJI

### C. INFORMACJA O OKOLICZNOŚCIACH UZASADNIAJĄCYCH ZŁOŻENIE NOWEJ DEKLARACJI

jeżeli w poz. B zaznaczono kwadrat 2 proszę uzupełnić poz. 2

2. Opis okoliczności uzasadniających zmianę deklaracji (należy wpisać, np. umowa sprzedaży (akt notarialny), umowa dzierżawy, zmiana liczby osób zamieszkujących nieruchomość, zgon mieszkańca itp.)

### D. SKŁADAJACY DEKLARACJĘ (zaznacz właściwy kwadrat):

- |  |  |  |  |
|--|--|--|--|
| <input type="checkbox"/> 1. WŁAŚCICIEL/<br>WSPÓŁWŁAŚCICIEL | <input type="checkbox"/> 2. UŻYTKOWNIK WIECZYSTY | <input type="checkbox"/> 3.<br>ZARZĄDCA/<br>UŻYTKOWNIK | <input type="checkbox"/> 4. INNY PODMIOT WŁADAJĄCY<br>NIERUCHOMOŚCIĄ |
|--|--|--|--|

### E.1 DANE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

- |   |                                       |   |
|---|---------------------------------------|---|
| <input type="checkbox"/> OSOBA FIZYCZNA | <input type="checkbox"/> OSOBA PRAWNA | <input type="checkbox"/> JEDNOSTKA ORGANIZACYJNA NIEPOSIADAJĄCA<br>OSOBOWOŚCI PRAWNEJ |
|---|---------------------------------------|---|

IMIĘ I NAZWISKO/PEŁNA NAZWA

Nr PESEL

IMIĘ OJCA

IMIĘ MATKI

NIP

### E.2 ADRES ZAMIESZKANIA / ADRES SIEDZIBY

WOJEWÓDZTWO

POWIAT

GMINA

ULICA

NR DOMU

NR LOKALU

MIEJSCOWOŚĆ

KOD POCZTOWY

**E.3 ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE**

GMINA	MIEJSCOWOŚĆ	
ULICA	NR DOMU	NR LOKALU

**F. ADRES DO KORESPONDENCJI**  
(wypełnić jeżeli jest inny niż adres zamieszkania właściciela)

--

**G. DOTYCZY TYLKO WŁAŚCIELI NIERUCHOMOŚCI ZAMIESZKAŁYCH ZABUDOWANYCH JEDNORODZINNYMI BUDYNKAMI MIESZKALNYMI**

Oświadczam, że na terenie nieruchomości kompostuję bioodpady stanowiące odpady komunalne w przydomowym kompostowniku i korzystam ze zwolnienia z opłaty za każdą osobę zamieszkującą na nieruchomości.

--

X

5,00
------

=

--

Liczba osób zamieszkująca nieruchomość

Kwota zwolnienia uchwalona przez Radę Gminy Jastków

Wysokość zwolnienia wynosi

**H. DOTYCZY TYLKO OSÓB UPRAWNIONYCH DO KARTY DUŻEJ RODZINY \*)**

--

X

4,30
------

=

--

Liczba osób objęta niżką

Kwota zwolnienia uchwalona przez Radę Gminy Jastków

Wysokość zwolnienia wynosi

**H.1 DANE CZŁONKÓW RODZINY WIELODZIETNEJ WYKAZANYCH Z POZ. H \*\*)**

Lp.	Imię i nazwisko członka rodziny	Nr PESEL	Data urodzenia	Nr Karty Dużej Rodziny	Data ważności karty*
1.					
2.					
3.					
4.					
5.					
6.					
7.					
8.					
9.					
10.					

## I. DANE DOTYCZĄCE PRZEDMIOTU OPŁATY

<input type="text"/>	X	<input type="text" value="29,00"/>	-	<input type="text"/>	=	<input type="text"/>
Liczba osób zamieszkująca nieruchomość		Stawka opłaty dla odpadów uchwalona przez Radę Gminy Jastków		Kwota zwolnienia wyliczona w części G i/lub H jeżeli nie dotyczy - pominąć		Wysokość miesięcznej opłaty (należy podać kwotę w PLN)

## J. KLAUZULA INFORMACYJNA O PRZETWARZANIU DANYCH OSOBOWYCH

1. Administratorem Pani/Pana danych osobowych jest Gmina Jastków reprezentowana przez **Wójta Gminy Jastków, ul. Chmielowa 3, Panieńszczyzna, 21-002 Jastków Tel. 81 502-01-41.**
2. Administrator wyznaczył inspektora ochrony danych, z którym może się Pani/Pan kontaktować w sprawach z zakresu ochrony danych osobowych poprzez adres e-mail: [ugiod@jastkow.pl](mailto:ugiod@jastkow.pl) lub pisemnie na adres siedziby Administratora.
3. Pani/Pana dane osobowe będą przetwarzane **w celu** prowadzenia gospodarki odpadami komunalnymi odbieranymi z nieruchomości zamieszkałych na terenie gminy Jastków.
4. Podstawa prawna do przetwarzania Pani/Pana danych osobowych jest: art. 6n ust. 1 lit. c RODO (przetwarzanie jest niezbędne do wypełniania obowiązku prawnego ciążącego na administratorze) w związku z realizacją zadań nałożonych: - ustawą z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz.1587) - ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (Dz. U. z 2023 r. poz. 40 z późn. zm.), - ustawy z dnia 29 sierpnia 1997 r. Ordynacja podatkowa (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 2383).
5. W związku z przetwarzaniem danych w celu o którym mowa w pkt. 3 odbiorcami Pani/pana danych osobowych mogą być:  
- organy władzy publicznej, w zakresie i w celach, które wynikają z przepisów powszechnie obowiązującego prawa; - inne podmioty, które na podstawie zawartych umów z Gmina Jastków przetwarzają dane osobowe.
6. Pani/Pana dane osobowe nie będą przekazane odbiorcy poza Europejski Obszarem Gospodarczy (obejmujący Unię Europejską, Norwegię, Liechtenstein i Islandię).
7. Pani/Pana dane osobowe będą przechowywane przez okres niezbędny do realizacji w/w celu, a następnie przechowywane przez Administratora zgodnie z ustawą z dnia 14 lipca 1983 r. o narodowym zasobie archiwalnym i archiwach (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 164) oraz z rozporządzeniem Prezesa rady Ministrów z dnia 18 stycznia 2011 r. w sprawie instrukcji kancelaryjnej, jednolitych rzeczowych wykazów akt oraz instytucji w sprawie organizacji i zakresu działania archiwów zakładowych (Dz. U. z 2011 r. Nr 14, poz. 67 z późn. zm.).
8. Osoba, której dane osobowe dotyczą ma prawo do:  
a) Dostępu do swoich danych osobowych, w tym prawo do otrzymania ich kopii,  
b) Żądania sprostowania/ uzupełnienia danych osobowych, w przypadku, gdy dane są nieprawidłowe lub niekompletne,
9. Podanie przez pani/pana danych osobowych jest wymogiem ustawowym oraz warunkiem realizacji celu, o którym mowa w punkcie 3, a osoba, której dane dotyczą jest zobowiązana do ich podania. Niepodanie przez Panią/Pana danych skutkować będzie nienaliczeniem opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w drodze decyzji administracyjnej.
10. Osoba, której dane osobowe dotyczą ma prawo wniesienia skargi do organu nadzorczego, którym jest Prezes Urzędu Ochrony Danych Osobowych, jeżeli uznają Państwo, iż przetwarzanie przez Administratora Państwa danych osobowych narusza przepisy dot. ochrony danych osobowych. 11. Pani/Pana dane osobowe nie podlegają zautomatyzowanemu podejmowaniu decyzji, w tym profilowaniu.

## K. PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ / OSOBY REPREZENTUJĄCEJ SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

.....  
(miejscowość i data)

.....  
(czytelny podpis)

.....  
(telefon kontaktowy)

Zgoda na komunikację SMS

## L. ADNOTACJE URZĘDOWE

### Uwagi

Data (dzień-miesiąc-rok)

Podpis i pieczęć

## POUCZENIE

1. Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (t.j.: Dz. U. z 2023 r., poz. 2505).
2. Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na nieruchomości odpadów komunalnych..
3. Deklarację należy złożyć:
  - a) w formie papierowej w siedzibie Urzędu Gminy Jastków, ul. Chmielowa 3, 21-002 Jastków
  - b) za pomocą środków komunikacji elektronicznej przez elektroniczną skrzynkę podawczą Gminy Jastków udostępnioną na elektronicznej Platformie Usług Administracji Publicznej (ePUAP) pod adresem [www.epuap.gov.pl](http://www.epuap.gov.pl).
4. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości, właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.
5. Właściciel nieruchomości nie może złożyć deklaracji zmniejszającej wysokość zobowiązania z tytułu opłaty za gospodarowanie odpadami za okres wsteczny, z wyjątkiem śmierci mieszkańca w terminie do 6 miesięcy od dnia tego zdarzenia.
6. Obowiązek ponoszenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi powstaje za każdy miesiąc, w którym na danej nieruchomości zamieszkuje mieszkaniec. Opłatę uiszcza się w terminie wynikającym z Uchwały Rady Gminy Jastków w sprawie terminu, częstotliwości i trybu uiszczania opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi na indywidualny nr rachunku bankowego.
7. Właściciel nieruchomości jest obowiązany do zbierania w sposób selektywny powstałych na nieruchomości odpadów komunalnych.
8. W przypadku niedopełnienia przez właściciela nieruchomości obowiązku selektywnego zbierania odpadów komunalnych, właściciel nieruchomości będzie ponosił opłatę podwyższoną za gospodarowanie odpadami komunalnymi.
9. W przypadku składania deklaracji przez pełnomocnika należy dołączyć dokument potwierdzający pełnomocnictwo wraz z potwierdzeniem uiszczenia opłaty skarbowej.

### Objaśnienia:

- 1) \* W przypadku ubiegania się o zwolnienie z części opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi dla rodzin wielodzietnych zamieszkujących we wspólnocie mieszkaniowej do deklaracji należy dołączyć załącznik nr 1 odrębny dla każdej nieruchomości.
- 2) \*\* Dotyczy wyłącznie członków rodziny posiadających Kartę Dużej Rodziny.