

PRZEDMIAR ROBÓT

Lp.	Opis	Jedn. miary	Ilość
1	Kruszywo dolomitowe frakcji 0-31,5 mm wraz z wbudowaniem	Mg	2500
2	Kruszywo z przekruszonego gruzu betonowego wbudowaniem	Mg	500

SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT BUDOWLANYCH

Wbudowanie i zagęszczanie kruszywa

Kruszywo powinno być rozkładane przy użyciu równiarki, koparki, koparko-ładowarki oraz innej maszyny zatwierdzonej przez przedstawiciela Zamawiającego z zachowaniem wymaganych spadków i rzędnych wysokościowych również wcześniej uzgodnionych. Niezbędne jest również zapewnienie przez Wykonawcę minimum dwóch pracowników fizycznych mających do dyspozycji łopaty w celu równania nierówności oraz zgarniania zalegającego kruszywa na poboczu remontowanego odcinka drogi. Grubość rozłożonej warstwy luźnego kruszywa powinna być taka, aby po jej zagęszczeniu osiągnięto planowaną grubość.

W miejscach, w których widoczna jest segregacja kruszywa należy przed zagęszczeniem wymienić kruszywo na materiał o odpowiednich właściwościach.

Zagęszczanie warstw o przekroju daszkowym należy rozpoczynać od krawędzi i stopniowo przesuwać pasami podłużnymi częściowo nakładającymi się, w kierunku jej osi. Zagęszczanie nawierzchni o jednostronnym spadku należy rozpoczynać od dolnej krawędzi i przesuwać pasami podłużnymi częściowo nakładającymi się, w kierunku jej górnej krawędzi.

Nierówności lub zagłębienia powstałe w czasie zagęszczania powinny być wyrównywane na bieżąco przez spulchnienie warstwy kruszywa i dodanie lub usunięcie materiału, aż do otrzymania równej powierzchni.

Zagęszczanie należy kontynuować do osiągnięcia wskaźnika zagęszczenia nie mniejszego od 1,0 według normalnej próby Proctora, przeprowadzonej według PN-B-04481. Wskaźnik zagęszczenia należy określać zgodnie z BN-77/8931-12.

Zagęszczanie wbudowanego kruszywa powinno się odbywać walcami stalowymi gładkimi, zagęszczarkami wibracyjnymi oraz innymi maszynami wcześniej zatwierdzonymi przez przedstawiciela Zamawiającego.

Wilgotność kruszywa podczas zagęszczania powinna być równa wilgotności optymalnej z tolerancją od -20% do +10% jej wartości. W przypadku, gdy wilgotność kruszywa jest wyższa od wilgotności optymalnej, kruszywo należy osuszyć przez mieszanie i napowietrzanie. W przypadku, gdy wilgotność kruszywa jest niższa od wilgotności optymalnej, kruszywo należy zwilżyć określoną ilością wody i równomiernie wymieszać. Kruszony gruz betonowy ma charakteryzować się brakiem ziemi, gazobetonu oraz metali i ma posiadać frakcję od 0 do 80mm.

SZCZEGÓŁ KONSTRUKCYJNY
remontu cząstkowego kruszywem łamanym fr. 0–31,5mm
Skala 1:10

